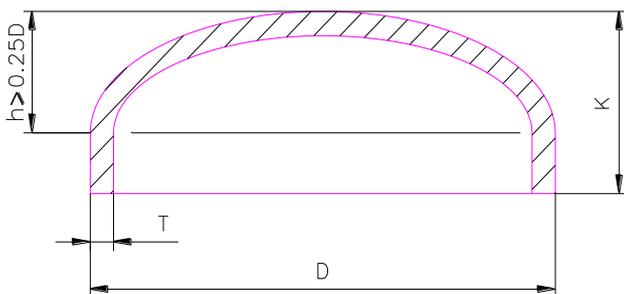


ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ ИСПОЛНЕНИЕ 2 ГОСТ 17379-2001



Заглушки предназначены для предприятий нефтегазового комплекса при эксплуатации их в районах с холодным и умеренным климатом.

Давление P_u до 16 МПа (160 кгс/см²)

Температура: от -70 до +450° С

Материал:

1. Листовой прокат 09Г2С по ГОСТ 17066-, ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89.

2. Листовой прокат 20 по ГОСТ 16523-, ГОСТ 1577-

Технические требования по ГОСТ 17380-2001

Для трубопроводов пара и горячей воды.

Давление P_u до 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Температура: от -70 до +450° С

1. Листовой прокат 09Г2С по ГОСТ 19281-89, ГОСТ 5520-79.

2. Сталь 20 по ГОСТ 1577-

Технические требования по ГОСТ 17380-2001

Заглушки для трубопроводов, подконтрольных органам надзора.

DN	D	T	K	Ус-ное давление P_u , МПа			DN	D	T	K	Ус-ное давление P_u , МПа			
				20	09Г2С	Масса, кг					20	09Г2С	Масса, кг	
25	32	2,0	15	12,5	12,5	0,1	300	325	10,0	100	6,3	4,0	11,0	
		3,0		16,0	16,0	0,1			12,0		8,0	6,3	13,0	
32	38	2,0	20	10,0	12,5	0,1			18,0		10,0	6,3	19,0	
		3,0		16,0	16,0	0,1					20,0	12,5	8,0	21,0
40	45	2,5		10,0	12,5	0,1			10,0		4,0	2,5	16,0	
		4,0		16,0	16,0	0,2					12,0	6,3	2,5	19,0
50	57	3,0		20	10,0	12,5	0,2	350	377	115	16,0	8,0	4,0	26,0

50	57	5,0	50	16,0	16,0	0,3			20,0		10,0	6,3	32,0			
65	76	3,0	40	8,0	8,0	0,4	400	426	24,0	125	12,5	8,0	38,0			
		6,0		16,0	16,0	0,5			10,0		4,0	2,5	19,0			
80	89	3,5	45	8,0	8,0	0,6			12,0		4,0	2,5	23,0			
		8,0		16,0	16,0	0,9			16,0		8,0	4,0	30,0			
100	108	4,0	50	8,0	8,0	0,7			18,0		8,0	4,0	34,0			
		8,0		16,0	16,0	1,3			22,0		10,0	4,0	42,0			
	114	4,0		6,3	8,0	0,7			26,0		12,5	6,3	50,0			
		8,0		12,5	16,0	1,3					10,0	4,0	1,6	25,0		
125	133	4,0	55	6,3	6,3	0,9			500		530	16,0	150	6,3	2,5	40,0
		8,0		12,5	12,5	2,0						20,0		8,0	2,5	50,0
		10,0		16,0	16,0	2,5	22,0	8,0		4,0		55,0				
		4,5		4,0	6,3	1,5	26,0	10,0		4,0		65,0				
8,0	10,0	10,0	2,3	30,0	10,0	4,0		75,0								
150	159	11,0	65	12,5	16,0	3,2										
		4,5		4,0	6,3	1,5										
		8,0		10,0	10,0	2,3										
	168	8,0		10,0	10,0	2,3										
11,0		12,5	16,0	3,2												
200	219	8,0	75	6,3	8,0	4,6										
		10,0		8,0	10,0	5,1										
		12,0		10,0	12,5	6,1										
250	273	7,0	85	4,0	6,3	4,9										
		12,0		8,0	10,0	9,2										
		14,0		10,0	12,5	11,0										
		18,0		12,5	16,0	14,0										

Химический состав марок сталей для изготовления заглушек.

Марка стали	ГОСТ, ТУ	Массовая доля элементов, %								
		углерод	кремний	марганец	хром	никель	медь	мышьяк	сера	фосфор
09Г2С	ГОСТ 19281-89	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,30	≤0,30	≤0,08	≤0,04	≤0,03
09Г2С	ГОСТ 17066-	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,30	≤0,30	≤0,08	≤0,04	≤0,03
09Г2С	ГОСТ 5520-79	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,30	≤0,30	≤0,08	≤0,04	≤0,03
20	ГОСТ 16523-	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,30	≤0,30	≤0,08	≤0,04	≤0,03
20	ГОСТ 1577-	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,30	≤0,30	≤0,08	≤0,04	≤0,03

Механические свойства металла деталей(не менее).

Марка стали	Временное сопротив ление разрыву σ_b , МПа	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение ψ , %	Ударная вязкость КСU, Дж/см ² , при температуре, °С		
					20	-40	-60
20	410	245	21	50	49	29	—
09Г2С	470	265	21	50	—	34	29

Примеры условных обозначений:

Заглушка D=57 мм, T=5 мм из стали марки 20:

Заглушка 57x5 ГОСТ 17379-2001

Заглушка D=57 мм, T=5 мм из стали марки 09Г2С:

Заглушка 57x5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

Заглушка D=57 мм, T=5 мм из стали марки 09Г2С для трубопроводов,
подконтрольных органам надзора:

Заглушка II 57x5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях- не менее T
**По согласованию с заказчиком возможно изготовление других
типоразмеров и марок сталей.**